

OK 46.00

Eletrodo rutilico para aços de baixo e médio teor de carbono



DESCRIÇÃO GERAL

Uso geral, todos os tipos de juntas em todas as posições, produzindo cordões de excelente acabamento; soldagem de chapas navais, estruturas metálicas, construções em geral; bom desempenho em chapas galvanizadas, sem preparação e ponteamto.

CLASSIFICAÇÃO

AWS/ASME SFA 5.1 E 6013

HOMOLOGAÇÕES

ABS

BV

DNV

LR

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

(Metal depositado: Valores médios estatísticos)

Elemento	Valor típico	Resistência à Tração	Alongamento
C	0,07	480 - 520 MPa	22 - 24%
Si	0,20		
Mn	0,35		

PROPRIEDADES MECÂNICAS

(Valores típicos/ASME)

DADOS DE SOLDAGEM

Tipo de Corrente	Tensão	Posições de soldagem	Diâm (mm)	Faixa de Corrente
CA ≥ 50V CC+ ou-	18 - 28V		2	50 - 70
			2,5	60 - 100
			3,25	80 - 150
			4	105 - 205
			5	155 - 300
			6	195 - 350

DADOS DE EMBALAGEM

Dimensão do Eletrodo	Tipo de Embalagem	Referência
2,00 x 300 mm	Lata 15 Kg	0300136
2,50 x 350 mm	Lata 18 Kg	0300593
3,25 x 350 mm	Lata 20 Kg	0300076
4,00 x 350 mm	Lata 20 Kg	0300466
5,00 x 350 mm	Lata 20 Kg	0300387
6,00 x 450 mm	Lata 25 Kg	0300046



CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG) Tel.: (31) 2191-4970 Fax: (31) 2191-4976 vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP) Tel.: (11) 2131-4300 Fax: (11) 5522-8079 vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ) Tel.: (21) 2141-4333 Fax: (21) 2141-4320 vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS) Tel.: (51) 2121-4333 Fax: (51) 2121-4312 vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA) Tel.: (71) 2106-4300 Fax: (71) 2106-4320 vendas_sa@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.