

Centros de Usinagem Portal

Série TL



| Modelos | | TL - 1516 | TL - 2016 | TL - 2516 | TL - 3016 |
|--|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Curso | | | | | |
| Eixo X | mm | 1500 | 2000 | 2500 | 3100 |
| Eixo Y | mm | 1600 | 1600 | 1600 | 1600 |
| Eixo Z | mm | 800 | 800 | 800 | 800 |
| Distância do nariz do eixo árvore e a mesa (coluna standart) | mm | 150-950 | 150-950 | 150-950 | 150-950 |
| Distância do nariz do eixo árvore e a mesa (coluna c/ + 200) | mm | 350-1150 | 350-1150 | 350-1150 | 350-1150 |
| Distância entre o centro do eixo árvore e a coluna | mm | 430 | 430 | 430 | 430 |
| Distância entre colunas | mm | 1700 | 1700 | 1700 | 1700 |
| Mesa | | | | | |
| Área de trabalho | mm | 1500x1300 | 2000x1300 | 2500x1300 | 3100x1300 |
| Ranhuradas t (tamanho x altura x passo) | mm | 22x7x180 | 22x7x180 | 22x7x180 | 22x7x180 |
| Capacidade máxima da mesa | Kg | 7000 | 8000 | 9000 | 10000 |
| Eixo árvore | | | | | |
| Motor do eixo árvore (contínuo 30 mim.) | kW | 18.5 / 22 (opc. 22/26) | 18.5 / 22 (opc. 22/26) | 18.5 / 22 (opc. 22/26) | 18.5 / 22 (opc. 22/26) |
| Velocidade do eixo árvore (2 passos da caixa de engrenagens) | rpm | 4500/6000 (opc.) | 4500/6000 (opc.) | 4500/6000 (opc.) | 4500/6000 (opc.) |
| Velocidade do eixo árvore (correia) | rpm | 8000/10000(opc.) | 8000/10000(opc.) | 8000/10000(opc.) | 8000/10000(opc.) |
| Cone do eixo árvore | | ISO 50 | ISO 50 | ISO 50 | ISO 50 |
| Avanços | | | | | |
| Corte | mm/min. | 1-7000 | 1-7000 | 1-7000 | 1-7000 |
| Rápidos | m/min. | X Y Z : 15 | XY Z : 15 | X Y Z : 15 | X:12, Y Z : 15 |
| Motores de avanço | kW | X:4.5, Y:3.5, Z:3.5 | X:4.5, Y:3.5, Z:3.5 | X:4.5, Y:3.5, Z:3.5 | X:4.5, Y:3.5, Z:3.5 |
| Precisão | | | | | |
| Precisão de posicionamento | mm | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel |
| | mm | P0.025 | P0.03 | P0.025 | P0.03 |
| Repetibilidade | mm | ±0.003 | ±0.003 | ±0.003 | ±0.003 |
| | mm | Ps.0.02 | Ps.0.02 | Ps.0.02 | Ps.0.025 |
| Trocador automático de ferramenta | | | | | |
| Quantidade de ferramentas | pcs | 32/40 (opc.) | 32/40 (opc.) | 32/40 (opc.) | 32/40 (opc.) |
| Peso máximo das ferramentas | Kg | 18 | 18 | 18 | 18 |
| Tamanho da ferramenta (DxL) Ø | mm | Ø125x380L | Ø125x380L | Ø125x380L | Ø125x380L |
| Tamanho da ferramenta (DxL) bolso vazio | mm | Ø180x380L | Ø180x380L | Ø180x380L | Ø180x380L |
| Cone | | BT50/CAT50 | BT50/CAT50 | BT50/CAT50 | BT50/CAT50 |
| Tirador/Puxador | | P50T-1 | P50T-1 | P50T-1 | P50T-1 |
| Outros | | | | | |
| Consumo de energia elétrica | kVA | 55 | 55 | 55 | 55 |
| Requisito de ar comprimido | Kg/cm ² | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Peso líquido da máquina | kg | 18500 | 21500 | 24500 | 27500 |
| Peso bruto da máquina | kg | 22000 | 25000 | 28000 | 31000 |
| Área ocupada pela máquina | mm | 6600x5355x4043 | 7580x5355x4043 | 8580x5355x4043 | 9780x5355x4043 |
| Área ocupada pela máquina + (200m col.) | mm | 6600x5355x4243 | 7580x5355x4243 | 8580x5355x4243 | 9780x5355x4243 |

* Reservamo-nos o

TRAVIS Ltda.

Av. Rui Barbosa 3800 | CEP 83045-350 | Afonso Pena | São José dos Pinhais | PR | Tel (41) 3596 4477 | Fax (41) 3596 4467 | www.travis.com.br | travis@travis.com.br |

| Modelos | | TL - 2020 | TL - 2520 | TL - 3020 | TL - 4020 |
|--|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Curso | | | | | |
| Eixo X | mm | 2000 | 2500 | 3100 | 4100 |
| Eixo Y | mm | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |
| Eixo Z | mm | 800 | 800 | 800 | 800 |
| Distância do nariz do eixo árvore e a mesa (coluna standart) | mm | 150-950 | 150-950 | 150-950 | 150-950 |
| Distância do nariz do eixo árvore e a mesa (coluna c/ + 200) | mm | 350-1150 | 350-1150 | 350-1150 | 350-1150 |
| Distância entre o centro do eixo árvore e a coluna | mm | 430 | 430 | 430 | 430 |
| Distância entre colunas | mm | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 |
| Mesa | | | | | |
| Área de trabalho | mm | 2000x1700 | 2500x1700 | 3100x1700 | 4100x1700 |
| Ranhuradas t (tamanho x altura x passo) | mm | 22x9x180 | 22x9x180 | 22x9x180 | 22x9x180 |
| Capacidade máxima da mesa | Kg | 9000 | 10000 | 11000 | 12000 |
| Eixo árvore | | | | | |
| Motor do eixo árvore (contínuo 30 mim.) | kW | 18.5 / 22 (opc. 22/26) | 18.5 / 22 (opc. 22/26) | 18.5 / 22 (opc. 22/26) | 18.5 / 22 (opc. 22/26) |
| Velocidade do eixo árvore (2 passos da caixa de engrenagens) | rpm | 4500/6000 (opc.) | 4500/6000 (opc.) | 4500/6000 (opc.) | 4500/6000 (opc.) |
| Velocidade do eixo árvore (correia) | rpm | 8000/10000(opc.) | 8000/10000(opc.) | 8000/10000(opc.) | 8000/10000(opc.) |
| Cone do eixo árvore | | ISO 50 | ISO 50 | ISO 50 | ISO 50 |
| Avanços | | | | | |
| Corte | mm/min. | 1-7000 | 1-7000 | 1-7000 | 1-7000 |
| Rápidos | m/min. | X Y:12, Z : 15 | XY:12, Z : 15 | X Y:12, Z : 15 | XY:12, Z : 15 |
| Motores de avanço | kW | X:4.5, Y:3.5, Z:3.5 | X:4.5, Y:3.5, Z:3.5 | X:4.5, Y:3.5, Z:3.5 | X:7, Y:3.5, Z:3.5 |
| Precisão | | | | | |
| Precisão de posicionamento | mm | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel |
| | mm | P0.025 | P0.03 | P0.03 | P0.03 |
| Repetibilidade | mm | ±0.003 | ±0.003 | ±0.003 | ±0.003 |
| | mm | Ps.0.02 | Ps.0.02 | Ps.0.025 | Ps.0.025 |
| Trocador automático de ferramenta | | | | | |
| Quantidade de ferramentas | pcs | 32/40 (opc.) | 32/40 (opc.) | 32/40 (opc.) | 32/40 (opc.) |
| Peso máximo das ferramentas | Kg | 18 | 18 | 18 | 18 |
| Tamanho da ferramenta (DxL) Ø | mm | Ø125x380L | Ø125x380L | Ø125x380L | Ø125x380L |
| Tamanho da ferramenta (DxL) bolso vazio | mm | Ø180x380L | Ø180x380L | Ø180x380L | Ø180x380L |
| Cone | | BT50/CAT50 | BT50/CAT50 | BT50/CAT50 | BT50/CAT50 |
| Tirador/Puxador | | P50T-1 | P50T-1 | P50T-1 | P50T-1 |
| Outros | | | | | |
| Consumo de energia elétrica | kVA | 55 | 55 | 55 | 55 |
| Requisito de ar comprimido | Kg/cm ² | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Peso líquido da máquina | kg | 23500 | 26500 | 29500 | 32500 |
| Peso bruto da máquina | kg | 27000 | 30000 | 33000 | 35000 |
| Área ocupada pela máquina | mm | 7580x5755x4043 | 8580x5755x4043 | 9780x5755x4043 | 11780x5755x4043 |
| Área ocupada pela máquina + (200m col.) | mm | 7580x5755x4243 | 8580x5755x4243 | 9780x5755x4243 | 11780x5755x4243 |

* Reservamo-nos o

Acessórios Stantard

1. Fanuc 0i M CNC
2. Eixo árvore engrenado de 2 gamas de velocidade
4.500 RPM
3. Sistema de refrigeração das engrenagens, eixo
árvore e rolamentos
4. Cilindros hidráulicos duplos com assistente de
balanceamento pneumático
5. Suporte do fuso de esferas no eixo X (acima de 4 m)
6. Magazine com 32 ferramentas com braço tipo ATC
7. Sistema de lubrificação automático centralizado
8. Coletor de óleo independente
9. Protetor de carenagem (sem cobertura)
10. Lâmpada de iluminação
11. Lâmpada de sinalização de 3 cores
12. Limpeza do cone do eixo árvore com jato de ar
13. Gerador de pulso manual
14. Interface RS 232
15. Codificador absoluto de pulso
16. Trocador de calor para o gabinete elétrico
17. Duplo extrator de cavacos na extensão da mesa
18. Elevador de cavaco
19. Chumbadores e blocos de fixação
20. Kits de ferramentas
21. Manual de operações e diagrama do circuito elétrico



TRAVIS Ltda.

Av. Rui Barbosa 3800 | CEP 83045-350 | Afonso Pena | São José dos Pinhais | PR | Tel (41) 3596 4477 | Fax (41) 3596 4467 | www.travis.com.br | travis@travis.com.br

Centros de Usinagem Portal

Série TP



| Modelos | | TP - 2000 | TP - 3000 | TP - 4000 | TP - 5000 |
|--|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Curso | | | | | |
| Eixo X | mm | 2200 | 3200 | 4200 | 5200 |
| Eixo Y | mm | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 |
| Eixo Z | mm | 920/1020(opc.) | 920/1020(opc.) | 920/1020(opc.) | 920/1020(opc.) |
| Distância do nariz do eixo árvore e a mesa (coluna standart) | mm | 150-1070 | 150-1070 | 150-1070 | 150-1070 |
| Distância entre o centro do eixo árvore e a coluna | mm | 390 | 390 | 390 | 390 |
| Distância entre colunas | mm | 2400 | 2400 | 2400 | 2400 |
| Mesa | | | | | |
| Área de trabalho | mm | 2200x2050 | 3200x2050 | 4200x2050 | 5000x2050 |
| Ranhuradas t (tamanho x altura x passo) | mm | 28x11x180 | 28x11x180 | 28x11x180 | 28x11x180 |
| Capacidade máxima da mesa | Kg | 9000 | 11000 | 13000 | 15000 |
| Eixo árvore | | | | | |
| Motor do eixo árvore (contínuo 30 mim.) | kW | 18.5 / 22 (opc. 22/26) | 18.5 / 22 (opc. 22/26) | 18.5 / 22 (opc. 22/26) | 18.5 / 22 (opc. 22/26) |
| Velocidade do eixo árvore (2 passos da caixa de engrenagens) | rpm | 4500/6000 (opc.) | 4500/6000 (opc.) | 4500/6000 (opc.) | 4500/6000 (opc.) |
| Velocidade do eixo árvore (correia) | rpm | 8000/10000(opc.) | 8000/10000(opc.) | 8000/10000(opc.) | 8000/10000(opc.) |
| Cone do eixo árvore | | ISO 50 | ISO 50 | ISO 50 | ISO 50 |
| Avanços | | | | | |
| Corte | mm/min. | 1-7000 | 1-7000 | 1-7000 | 1-7000 |
| Rápidos | m/min. | X Y Z : 12 | X Y Z : 12 | X:10, Y Z : 12 | X:10, Y Z : 12 |
| Precisão | | | | | |
| Precisão de posicionamento | mm | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel |
| | mm | P0.035 | P0.035 | P0.035 | P0.045 |
| Repetibilidade | mm | ±0.003 | ±0.003 | ±0.003 | ±0.003 |
| | mm | Ps.0.028 | Ps.0.028 | Ps.0.028 | Ps.0.028 |
| Trocador automático de ferramenta | | | | | |
| Quantidade de ferramentas | pcs | 40/60 (opc.) | 40/60 (opc.) | 40/60 (opc.) | 40/60 (opc.) |
| Peso máximo das ferramentas | Kg | 18 | 18 | 18 | 18 |
| Tamanho da ferramenta (DxL) Ø | mm | Ø125x450L | Ø125x450L | Ø125x450L | Ø125x450L |
| Tamanho da ferramenta (DxL) bolso vazio | mm | Ø215x450L | Ø215x450L | Ø215x450L | Ø215x450L |
| Cone | | BT50/CAT50 | BT50/CAT50 | BT50/CAT50 | BT50/CAT50 |
| Tirador/Puxador | | P50T-1 | P50T-1 | P50T-1 | P50T-1 |
| Outros | | | | | |
| Consumo de energia elétrica | kVA | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Requisito de ar comprimido | Kg/cm ² | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Peso líquido da máquina | kg | 29000 | 33400 | 38400 | 43400 |
| Peso bruto da máquina | kg | 32000 | 37100 | 43400 | 48400 |
| Área ocupada pela máquina | mm | 8000x6100x4700 | 10000x6100x4700 | 12000x6100x4700 | 14000x6100x4700 |

* Reservamo-nos o

TRAVIS Ltda.

Av. Rui Barbosa 3800 | CEP 83045-350 | Afonso Pena | São José dos Pinhais | PR | Tel (41) 3596 4477 | Fax (41) 3596 4467 | www.travis.com.br | travis@travis.com.br |

Centros de Usinagem Portal Série TP

| Modelos | | TP - 6000 | TP - 3026 | TP - 4026 | TP - 5026 |
|--|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Curso | | | | | |
| Eixo X | mm | 6000 | 3200 | 4200 | 5200 |
| Eixo Y | mm | 2300 | 2600 | 2600 | 2600 |
| Eixo Z | mm | 920/1020(opc.) | 920/1020(opc.) | 920/1020(opc.) | 920/1020(opc.) |
| Distância do nariz do eixo árvore e a mesa (coluna standart) | mm | 150-1070 | 150-1070 | 150-1070 | 150-1070 |
| Distância entre o centro do eixo árvore e a coluna | mm | 390 | 390 | 390 | 390 |
| Distância entre colunas | mm | 2400 | 2700 | 2700 | 2700 |
| Mesa | | | | | |
| Área de trabalho | mm | 6000x2050 | 3200x2050 | 4200x2050 | 5000x2050 |
| Ranhuradas t (tamanho x altura x passo) | mm | 28x11x180 | 28x11x180 | 28x11x180 | 28x11x180 |
| Capacidade máxima da mesa | Kg | 18000 | 11000 | 13000 | 15000 |
| Eixo árvore | | | | | |
| Motor do eixo árvore (contínuo 30 mim.) | kW | 18.5 / 22 (opc. 22/26) | 18.5 / 22 (opc. 22/26) | 18.5 / 22 (opc. 22/26) | 18.5 / 22 (opc. 22/26) |
| Velocidade do eixo árvore (2 passos da caixa de engrenagens) | rpm | 4500/6000 (opc.) | 4500/6000 (opc.) | 4500/6000 (opc.) | 4500/6000 (opc.) |
| Velocidade do eixo árvore (correia) | rpm | 8000/10000(opc.) | 8000/10000(opc.) | 8000/10000(opc.) | 8000/10000(opc.) |
| Cone do eixo árvore | | ISO 50 | ISO 50 | ISO 50 | ISO 50 |
| Avanços | | | | | |
| Corte | mm/min. | 1-7000 | 1-7000 | 1-7000 | 1-7000 |
| Rápidos | m/min. | X:8, Y Z : 12 | X Y Z : 12 | X:10, Y Z : 12 | X:10, Y Z : 12 |
| Precisão | | | | | |
| Precisão de posicionamento | mm | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel | ±0.005/300, ±0.015/ fulltravel |
| | mm | P0.045 | P0.035 | P0.035 | P0.045 |
| Repetibilidade | mm | ±0.003 | ±0.003 | ±0.003 | ±0.003 |
| | mm | Ps.0.028 | Ps.0.028 | Ps.0.028 | Ps.0.028 |
| Trocador automático de ferramenta | | | | | |
| Quantidade de ferramentas | pcs | 40/60 (opc.) | 40/60 (opc.) | 40/60 (opc.) | 40/60 (opc.) |
| Peso máximo das ferramentas | Kg | 18 | 18 | 18 | 18 |
| Tamanho da ferramenta (DxL) Ø | mm | Ø125x450L | Ø125x450L | Ø125x450L | Ø125x450L |
| Tamanho da ferramenta (DxL) bolso vazio | mm | Ø215x450L | Ø215x450L | Ø215x450L | Ø215x450L |
| Cone | | BT50/CAT50 | BT50/CAT50 | BT50/CAT50 | BT50/CAT50 |
| Tirador/Puxador | | P50T-1 | P50T-1 | P50T-1 | P50T-1 |
| Outros | | | | | |
| Consumo de energia elétrica | kVA | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Requisito de ar comprimido | Kg/cm ² | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Peso líquido da máquina | kg | 48000 | 36400 | 41400 | 46400 |
| Peso bruto da máquina | kg | 53000 | 40100 | 46400 | 51400 |
| Área ocupada pela máquina | mm | 16000x6100x4700 | 10000x6100x4700 | 12000x6100x4700 | 14000x6100x4700 |

* Reservamo-nos o

Acessórios Stantard

- Fanuc 18i M CNC
- Eixo árvore engrenado de 2 gamas de velocidade
4.500 RPM
- Sistema de refrigeração das engrenagens, eixo
árvore e rolamentos
- Cilindros hidráulicos duplos com assistente de
balanceamento pneumático
- Suporte do fuso de esferas no eixo X (acima de 4 m)
- Magazine com 32 ferramentas com braço tipo ATC
- Sistema de lubrificação automático centralizado
- Coletor de óleo independente
- Protetor de carenagem (sem cobertura)
- Lâmpada de iluminação
- Lâmpada de sinalização de 3 cores
- Limpeza do cone do eixo árvore com jato de ar
- Gerador de pulso manual
- Interface RS 232
- Codificador absoluto de pulso
- Trocador de calor para o gabinete elétrico
- Duplo extrator de cavacos na extensão da mesa
- Elevador de cavaco
- Chumbadores e blocos de fixação
- Kits de ferramentas
- Manual de operações e diagrama do circuito elétrico

TRAVIS Ltda.

Av. Rui Barbosa 3800 | CEP 83045-350 | Afonso Pena | São José dos Pinhais | PR | Tel (41) 3596 4477 | Fax (41) 3596 4467 | www.travis.com.br | travis@travis.com.br |